

Thor VM2

Ordenador para montaje en vehículos

La posición de Honeywell se consolida como la del líder en el sector de la informática para montaje en vehículos gracias a Thor VM2, basado en el mejor de su clase, el Thor VM1, que se creó específicamente para afrontar los retos exclusivos de las aplicaciones de la cadena de suministro.

El Thor VM2, idóneo para la automatización de procesos en almacenes, puertos y astilleros, presenta una opción de diseño adicional, con lo que garantiza una mayor flexibilidad, que destaca gracias a su pantalla XGA de 9,7", sus teclas multifunción programables y la conectividad WLAN y WWAN. Thor VM2 está diseñado para la integración de sistemas y para el desarrollo de aplicaciones de manera fácil y sencilla; además, está disponible para los sistemas operativos Microsoft Windows CE 6.0, Windows 7 Pro, Windows Embedded Standard 7 y Windows Embedded Standard 2009 y es compatible con muchas aplicaciones de navegación web y emulación de terminales estándares del sector, incluida la conocida RFTerm™ TE de Honeywell.

Las mismas características clave que han convertido al Thor VM1 en un éxito arrollador están presentes en el VM2. La capacidad de la Base de conexión inteligente, que ofrece una simplicidad similar a la de los ordenadores portátiles, permite separar el ordenador de la fuente de alimentación, por lo que los usuarios pueden llevar a cabo la migración de un vehículo a otro sin problemas y reducir el número de ordenadores necesarios. Además, el panel frontal de sustitución in situ permite realizar reparaciones de la pantalla táctil con una única herramienta, lo que reduce considerablemente el tiempo de inactividad y los costes de mantenimiento derivados del uso y el desgaste normales en las averías más comunes. Por último, la configuración de la gestión de energía que acompaña a la función de control de encendido elimina prácticamente las pérdidas de productividad asociadas a los vehículos con la batería agotada.

La industria de las cadenas de suministro requiere que los empleados trabajen en condiciones adversas en las que se plantean retos únicos. Por lo tanto, es importante incorporar la máxima eficiencia posible al tiempo que se mantiene un bajo coste. Gracias a las características únicas del Thor VM2, las empresas pueden abordar y resolver estos problemas tan diversos a medida que se producen, lo cual supone una mejora drástica en las operaciones.

Características

- **Base de conexión inteligente:** puede instalarse y extraerse en segundos como la base de conexión de un ordenador portátil, pero con la resistencia y el sellado que requieren las aplicaciones industriales; maximiza la eficiencia cambiando de forma dinámica los trabajadores y los ordenadores a medida que cambia la carga de trabajo, a la vez que minimiza el coste de mantenimiento al permitir que un ordenador se pueda cambiar de un vehículo a otro en 1/6 parte del tiempo empleado habitualmente
- **Panel frontal de sustitución in situ:** reduce el capital y el coste de mantenimiento al integrar los dos componentes más propensos al desgaste por uso indebido, el teclado y la pantalla táctil, en una pieza que el usuario puede sustituir; reduce los costes de capital al sustituir los ordenadores de repuesto por paneles frontales de repuesto
- **Control de encendido:** elimina el coste de mantenimiento y la pérdida de productividad cuando se agota la batería de un vehículo; la unidad se puede configurar para que entre en modo de espera o hiberne automáticamente al transcurrir un determinado período de tiempo tras el encendido, lo cual ahorra tiempo a los dependientes y elimina una de las preocupaciones de la gestión de almacenes



Especificaciones técnicas del Thor VM2

Mecánicas

| | |
|-------------------------------|---|
| Dimensiones | Ordenador: 268 x 214 x 53; Puerto: 180 x155 x 64 mm |
| Peso | Ordenador: 2,2 kg; Puerto: 1,45 kg (1,2 kg) |
| Temperatura de funcionamiento | De -20 °C a +50 °C |
| Temperatura de almacenamiento | De -20 °C a +50 °C |
| Humedad | Del 5% al 95% sin condensación |
| Sellado ambiental | Certificado independiente de cumplimiento de las normas IP66 sobre resistencia a partículas y humedad |
| Descargas electrostáticas | EN 55024:1998 (ESD mejorada a 8 kV directa & 15 kV en aire) |
| Vibración | MIL-STD-810F, vehículos de ruedas compuestos |
| Golpes | SAE-J1455 |

Arquitectura del sistema

| | |
|------------------------------|--|
| Procesador | Intel® Atom Z530 a 1,6 GHz |
| Sistema operativo | Microsoft® Windows® CE 6.0, Microsoft® Windows® 7 Pro, Microsoft® Windows® Embedded Standard 7 (WES 7), Microsoft® Windows® Embedded Standard (WES 2009) |
| Memoria | CE 6.0: 1 GB, Windows 7 Pro, WES 7 y WES 2009: 2 GB, DDR2 SDRAM |
| Software del sistema | CE 6.0: Microsoft® Internet Explorer 6, teclado integrado en pantalla Microsoft®, conexión de códigos de barras DCWedge Windows 7 Pro y WES 7: Microsoft® Internet Explorer 10, teclado integrado en pantalla Freefloat Key, conexión Freefloat Link WES 2009: Microsoft® Internet Explorer 8, teclado integrado en pantalla Microsoft®, conexión Freefloat Link |
| Software opcional | CE 6.0: RFTerm TE, Naurtech CETerm e Industrial Browser y emuladores de terminales Stay-Linked, gestión de redes Wavelink Avalanche y eXpressConfig; Windows 7 Pro, WES 7 y WES 2009: RFTerm TE, Freefloat Access TE Gestión de dispositivos remota Optional Remote Mastermind (ReM) |
| Almacenamiento masivo | CE 6.0: 1 GB Windows 7 Pro: 32 GB, SSD secundaria y SD industrial de 4 GB opcionales WES 7: 16 GB, SSD secundaria y SD industrial de 4 GB opcionales WES 2009: 4 GB, 8 GB |
| Procesador de gráficos | Intel® GMA 500 |
| Fuente de alimentación y SAI | 10-60 V CC aislado, convertidores externos opcionales para CA (90-240 V CA) y CC de rango ampliado (60-150 V CC); SAI de mantenimiento de iones de litio integrado con una duración de 30 minutos a -20 °C estándar |
| Pantalla | Pantalla LED retroiluminada XGA (1024 x 768) de 246 mm (9,7 pulg.), 400 NIT, apagado de la pantalla opcional |
| Panel táctil | Panel táctil industrial con pantalla resistiva y soporte táctil para detectar los dedos y el lápiz |
| Teclado | Cinco teclas multifunción programables |
| Audio | Entrada de audio para auriculares, altavoces estéreo integrados con control de volumen ajustable, micrófono integrado |
| Puertos E/S | 1 puerto de host con tecnología USB 2.0, 1 puerto de cliente USB 1.1, 2 puertos COM con tecnología RS-232, 1 puerto de bus CAN, 1 puerto de auriculares, entrada de corriente CC y entrada de control de encendido, puertos de antenas de radiofrecuencia para Wi-Fi (2), WWAN (1) y GPS (1) |
| Ampliación de almacenamiento | La ranura de ampliación, que la puede instalar el usuario, es compatible con tarjetas SD de 1 GB y 4 GB |
| Entorno de desarrollo | Honeywell SDK disponible para Windows® CE 6.0; Standard Windows® SDK para Windows 7 Pro, WES 7, WES 2009 |
| Garantía | 1 año de garantía de fábrica |
| Planes de servicio | Los programas de servicio opcionales de tres y cinco años ofrecen servicios de informática móvil sin preocupaciones |

Conectividad inalámbrica

| | |
|-------------------|---|
| WWAN | Radio de 3,75 G definible mediante software (solo datos) opcional con UMTS/HSPA+ (800/850/900/1900/2100 MHz) de cinco bandas, GSM/GPRS/EDGE (850/900/1800/1900 MHz) de cuatro bandas y EV-DO/CDMA (800/1900) de dos bandas |
| WLAN | Microsoft® Windows® CE 6.0: 802.11 a/b/g Windows 7 Pro, WES 7 y WES 2009: 802.11 a/b/g/n Certificado Wi-Fi™; certificado CCX para datos |
| Seguridad de WLAN | Autenticación: compatible con una gama completa de tipos 802.1X (EAP), incluidos EAP-TLS, PEAP-MSCHAPv2, PEAP-GTC, LEAP y EAP-FAST; Cifrado: compatible con claves de cifrado estáticas, precompartidas y dinámicas, con claves de 40 bits y 128 bits y con métodos de cifrado WEP, WPA (TKIP) y WPA2 (AES) |
| Antenas WLAN | Dos antenas internas, dos accesorios para antena de conexión directa y externa remota |
| WPAN | Bluetooth® 2.0 + EDR estándar, antena interna |
| GPS | GPS asistido (A-GPS) integrado con adquisición de posición rápida y bajo consumo de energía. Se incluye con radio WWAN |

Microsoft, Windows y el logotipo de Windows son marcas comerciales registradas o marcas comerciales de Microsoft Corporation. Las marcas comerciales de Bluetooth son propiedad de Bluetooth SIG, Inc. EE. UU., cuya licencia se ha otorgado a Honeywell International Inc.

Para consultar la lista completa de homologaciones y certificados, visite www.honeywellaidc.com/compliance

Para obtener más información:

www.honeywellaidc.com

Honeywell Scanning & Mobility

Avda. de la Vega, 15
28108 – Alcobendas (Madrid)
España”

Tel: +34 902 656 346

www.honeywell.com



Honeywell